# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

## LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

Patent Number:

JP63287821.

Publication date:

1988-11-24

Inventor(s):

**IZAWA HIDEO** 

Applicant(s):

SHARP CORP

Requested Patent:

JP63287821

Application Number: JP19870123218 19870520

Priority Number(s):

IPC Classification:

G02F1/133

EC Classification:

Equivalents:

### Abstract

PURPOSE:To prevent generation of defective sealing and defective conduction by extending a black matrix to the outside of a sealing resin and electrically connecting the extended end thereof to a power feed terminal provided on a 1st transparent substrate.

CONSTITUTION: The sealing resin 8 is provided on the extended part 4a of the black matrix and further the power fed terminal 9 is connected thereto. The extended part 4a of the black matrix is tightly stuck by vapor deposition to the inner side face of the 2nd transparent substrate 2 and is, therefore, prevented from being stripped from the inner side face of the 2nd transparent substrate 2. The generation of the defective sealing and defective conduction is thereby obviated and the yield and reliability of the liquid crystal display device are greatly improved.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

# 【일본공개특허공보 소63-287821호(1988.11.24) 1부】

p98-30841

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

## 四公開特許公報(A)

昭63-287821

@Int\_Cl\_1

識別記号

庁内整理番号 7610-2H @公開 昭和63年(1988)11月24日

G 02 F 1/133

3 0 5 7610-2H 3 2 3 7370-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称

液晶表示装置

②特 願 昭62-123218 ②出 願 昭62(1987)5月20日

仰発 明 者 井 澤

秀 雄

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社

内

①出 願 人 シャープ株式会社 の代 理 人 弁理士 野河 信太郎

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

. REI 2001 386

1. 発明の名称

液晶表示装置

2. 特許請求の範囲

1. 第1 透明基板に複数の絵業電極を点在させ、 第1 透明基板に対向する第2 透明基板にブラックマトリックスを形成しその上に絵業電極に対応するカラーフィルターを点在させてさらに共通電極を積層し、第1 および第2 透明基板の対向間隙に被晶を封入して周囲をシール樹脂でシールしてなる液晶要示装置において、

3. 発明の詳細な説明

(イ)産業上の利用分野

この発明は液晶表示装置に関し、特に、液晶表示装置の給電用端子の接続に関する。

(ロ) 従来の技術

第2図は従来の被晶表示装置の部分構成を示す 断面図である。

従来の液晶表示装置は、同図のように、対向する 2 枚のガラス状の、第1 および第2 透明 基板 1 0 1 の 内側面 1 0 1 aには、複数の結案電極 1 0 3 が 成在して配設され、第2 透明 基板 1 0 2 の 内側 なた ブラックマトリックー 1 0 2 aには、素電極 1 0 3 に対応するの 2 の 内側 スコイルター 1 0 5 が 積層されている。 そして、 決部 田 は 1 0 6 a が 導電材 1 0 6 a が 導電材 1 0 で接続されている。

(ハ)発明が解決しようとする問題点

ところで、液晶表示装置では、第 2 透明甚板 I 0 2 に蒸着されたブラックマトリックス I 0 4 の 上にカラーフィルター I 0 5 を点在させて配設し た後は、カラーフィルター I 0 5 が色変化等の劣 化をおこしやすいため強い洗浄がおこなえず、第 2 透明器板 | 0 2 の内側面 | 0 2 a の汚れを完全 に除去することができないという制約がある。

このため、ブラックマトリックス104とカラーフィルター105の上に共通電極106を接層し、共通電極106の延出部106aの上からシール樹脂108と導電材1106の延出部106aと第2透明基板102の内側面102aとの間で剝離が生じ、シール樹脂106aと連ば材110が、共通電極106の延出部106aとでもに第2透明基板102の内側面102aから剥がれ、シール不良や、導通不良が発生するという問題がよきる。

この発明はかかる状況に燃みなされたもので。 シール樹脂108のシール不良や、導電材110 の導通不良が発生することのない液晶表示装置を 提供するものである。

(二)問題点を解決するための手段

この発明は、第1透明基板に複数の絵素電極を

- 3-

## (へ)実施例

以下実施例によりこの発明を詳細に説明するが、 これによりこの発明は限定されるものではない。 第1図はこの発明の液晶表示装置の一実施例の 部分構成を示す断面図である。

点在させ、第1透明基板に対向する第2週明基板にブラックマトリックスを形成しその上に絵業電極に対応するカラーフィルターを点在させてさらに共通電極を積層し、第1および第2週明基板の対向間隙に液晶を封入して周囲をシール樹脂でシールしてなる液晶表示装置において、

ブラックマトリックスがシール樹脂外に延設され、その延出端が、第 1 透明基板に設けられた給 電用増子と電気的に接続されてなることを特徴と している。

なお、ブラックマトリックスは金属 幕腹から形成されるが、 Cr. Ni, A 1 等を材料として用い、スパッター法、または真空蒸着法によって蒸 され、厚さ500~10000人に形成される。

#### ( at ) (E B

ブラックマトリックスの延出部は、第 2 透明基 板の内側面と蓋着等によって強力に貼着している ため、第 2 透明基板の内側面から剥がれることは なく、したがってシール不良や導通不良が発生す ることがない。

り、第1 透明 基板 1 の内側面 1 a とブラックマトリックス4 の延出部 4 a との間に設けられている。9 はシール樹脂 8 よりも外側の、第 1 透明 基板 1 の内側面 1 a に設けられた給電用端子、 1 0 は準載材であり、給電用端子 9 とブラックマトリックス4 の延出部 4 a とを接続している。

なお、第1透明基板1と第2透明基板2には、コーニング社製、厚さ1mmのパリウムほう珪酸ガラスからなるガラス板を用い、さらに、第2透明基板2の内側面2aには、ブラックマトリックス4を、スパッター法によってCrを蒸着することにより、厚さ約3060~4000人に形成している。

このような構成であれば、シール樹脂 8 と導電材1 0 が設けられたブラックマトリックス 4 の延出部 4 a は、第 2 透明 基板 2 の内側面 2 a と蒸着によって強力に貼着しているため、第 2 透明 基板 2 の内側面 2 a から剥がれることがなく、したがってシール不良や導通不良が発生することがない。なお、ブラックマトリックス 4 の延出部 4 a の上面の汚れは、共通 4 様 6 を 2 種屋した後であれば

## 行開昭63=287821(3)

カラニフィルタェ 5 に 色変化等の影響を与えず 決 やして 除去できるため、 ブラックマトリックス 4 の延出部 4 a と、シール 樹脂 8 ならびに 導電材 1 0 との 貼着 5 強力である。

また、ブラックマトリックス4は金属薄膜からなっており、共通電極 6 とは十分に低い接触抵抗で導通状態となるため、液晶表示装置の作動は、導電材 1 0 を共通電極 5 に直接接続した場合と変わることはない

#### (ト)発明の効果

第1図はこの発明の液晶表示装置の一実施例の

部分情戚を示す斯面図、第2回は従来何の第1回 対応図である。

1 ……第1透明搭板、

1 a……第1透明基板の内側面、

2 … … 第 2 透明基板、

2 a … … 第 2 透明基板の内側面、

3 … … 給素電極、 4 … … ブラックマトリックス、

4 a……ブラックマトリックスの延出郵、

5 ……カラーフィルター、 6 …… 共通電極、

7 ……液晶、 8 ……シール樹脂、

9 … … 给食用精子。 1 0 … … 薄質材。

代理人 弁理士 野河 信太





